

A experiência de quem construiu uma história.
A inovação para construir o futuro.

35
ANOS



MetalLight®
Steel Frame



Mais de três décadas transformando projetos em estruturas de confiança

Desde 1991, a Metal Light **desenvolve soluções em estruturas metálicas com qualidade, tecnologia e excelência industrial.** Com um parque fabril de 30.000 m², processos 100% verticalizados, tecnologia de ponta e uma equipe altamente qualificada, a empresa construiu uma trajetória marcada pela inovação, precisão e confiança, atendendo grandes marcas em todo o Brasil.

Agora, toda essa experiência dá origem à **Metal Light Steel Frame**, uma unidade de negócio **criada para levar ao mercado a mesma solidez que consolidou a história da empresa, aplicada ao sistema construtivo em Steel Frame.** Entregamos a segurança de quem domina processos industriais, valoriza cada detalhe e acredita que construir bem começa com engenharia, planejamento, qualidade e inovação.

A Metal Light Steel Frame nasce sobre uma base sólida: mais de três décadas de experiência, excelência industrial e compromisso com inovação e resultados que atravessam o tempo.

ATENDENDO TODO O BRASIL!





Conheça a missão e tríade cultural da Metal Light®

Missão/1

NOS TORNAR OS MELHORES

No atendimento ao mercado, ofertando uma experiência de compra surpreendentemente exitosa em toda jornada com nosso time.

Missão/2

COMPROMETIDOS

A criar produtos excepcionais e que garantam alto padrão de retorno aos investimentos dos nossos clientes.

Missão/3

AUSTEROS

Com nossos custos, com a rentabilidade do negócio e com a segurança das nossas pessoas. Só assim seremos duradouros e com a benção de Deus, os melhores.

PRINCÍPIOS



GENTE

METAS



Tecnologia e qualidade de nossos equipamentos



35 anos de operação em metal, zero adiantamento no pedido e 30 meses sem nenhuma reclamação no Reclame Aqui Brasil. Não competimos por ser os únicos. Competimos por ser os mais comprovados.

A Metal Light demonstra ao mercado a comparar capacidade industrial e não preço.

São plantas industriais modernas com produção verticalizada. Sem dependência de terceiros no processo fabril.





São 30 mil m²
de parque fabril
e uma cadeia de
produção 100%
verticalizada

Com mais de 35 anos de experiência, o Grupo Metal Light possui uma **estrutura verticalizada, com fabricação própria e controle de todas as etapas produtivas.**

Esse modelo garante maior controle de qualidade, previsibilidade, agilidade e autonomia, do processamento do aço à entrega dos perfis em Steel Frame.



Normas para estruturas

ABNT NBR 16970:2022

Light Steel Framing: sistema construtivo estruturado em perfis leves de aço conformados a frio, com fechamentos em chapas delgadas.

ABNT NBR 16970-1 — Desempenho

ABNT NBR 16970-2 — Projeto estrutural

ABNT NBR 16970-3 — Interfaces entre sistemas

Espessuras limites

Perfis em Steel Frame com espessuras nominais variando de **0,80 mm a 3,00 mm**, atendendo às diferentes necessidades de projeto e aplicação.

Características mecânicas

Aços com qualificação estrutural: **Perfis de Steel Frame produzidos em aço estrutural, com resistência mínima ao escoamento de 230 MPa, garantindo desempenho, segurança e confiabilidade para aplicações estruturais.**

Revestimento

Os perfis de Steel Frame possuem revestimento metálico dimensionado de acordo com as condições de exposição, proporcionando maior durabilidade e proteção contra a corrosão.

275 g/m²

para ambientes
urbanos e rurais

350 g/m²

para ambientes
agressivos e marinhos



Certificações

NBR 7008-3:2012 - ZAR 230

Nº do certificado 010137669801

Emitido em 26/08/2026

ARCELORMITTAL BRASIL S.A.		Certificado de Qualidade / Mill Sheet / Quality Certificate							Pág: 1 de 01			
		Ordem de Venda / Order No:		Nº do pedido do cliente / Buyer ref. No:		Nº pedido do consumidor / Customer Ref. No:		Nº do certificado / Certificate		Data de emissão / Issue Date:		
Usina / Plant: ArcelorMittal Vega		203067334 / 000002		Desvio				010137669801		26.08.2026		
Rod. Olívio Nóbrega, km 11, s/n, Bairro Rocio Grande, CEP: 89.331-183, São Francisco do Sul, Santa Catarina, Telephone: +55 (47) 3233-2600		Consumidor / Customer: METAL LIGHT IND COM MOVEIS AÇO LTDA			Cliente final / End user: METAL LIGHT IND COM MOVEIS AÇO LTDA			Part Number: CONFORME NORMA				
Aplicação / Application:		Produto / Product:		Norma do Produto / Product Standard:			Revestimento / Coating:		Pós-tratamento/ Post-treatment:		Revestimento Especial / Special coating:	
CONSTRUÇÃO CIVIL E PERFILAÇÃO - DRYWALL / CIVIL CONSTRUCTION AND PROFILING - DRYWALL		Bobina Galvanizada a Quente (GI) / Hot Dip Galvanized Coil (GI)		NBR 7008-3:2012 - ZAR 230			Z 350		CROMATIZAÇÃO			
Espessura / Thickness:(MM)		Largura / Width: (MM)		Borda / Edge:	Tipo de dimensão / type of dimension:	Óleo / Oil:	Tipo de Óleo/ Oil Type	Aspecto Superficial / Surface Aspect:	Cond. Especial / Special Cond.:		Nº Protocolo / No Protocol:	
0,95		1.200		Natural	Nominal	Não/No		X	NORMAL			
											Solda / Weld:	
											Não / No	

Composição Química/ Chemical Composition (%) - L = Análise de Panela / Ladle Analysis - P = Análise de Produto / Product Analysis

Corrida	Cód.	Início(m)	Fim(m)	C	Si	Mn	P	S	Al	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Nb	N	Sn	Ti	B	Ca						
2794637	L	0	1415	0,0298	0,0190	0,2220	0,0160	0,0062	0,0320	0,0140	0,0090	0,0210	0,0020	0,0000	0,0005	0,0020	0,0010	0,0010	0,0001	0,0000						

Nº Amostra / Sample N°	Início / Begin (m)	Fim / End (m)	Tração / Tensile Unidade / Unit = MPA Base / Basis = 50						Anisotropia / Anisotropy				Valor BH / BH Value	LETT Lim. Escom. após Trat. Térmico	Dobramento / Bending Base :		Dureza / Hardness Test:		Embutimento / Cupping test	Rugosidade / roughness	Densidade de picos / Peaks	Expansão de furo / hole expansion	Grão/ Gr.Sz	Inclusões / Inclusion				Revestimento / Coating			
			Pos - Dir / Position- Direction	LE / YS	LR / TS	Razão EI / Yield Ratio (%)	Along / Elong (%)	AUI Alongamento Uniforme	n	r	n	r			Pos - Dir / Position- Direction	Julg / Judgment (Ângulo / Ratio)	Posição / Position	Média/ Average						TGF / FGS					Ens. Aderência / Adherence test	Face superior / Top side	Face inferior / Bottom side
2837626	0	1415	MT	300	350	85	43,5											0	0		0					APROV	(G/M2) 178	(G/M2) 177	(G/M2) 355		

Num.Lote / lot ID	NºNFe / Issue Number	Peso líq. / Net weight t	Peso Bruto / Gross Weight(t)	Corrida / Heat No	Comp.Real / Real Length(m)	Amostra 1 / Sample 1	Amostra 2 / Sample 2	NCM	Códigos / Codes		Obs. COUNTRY OF MELT AND POUR: BRAZIL NORMA/STANDARD: NBR 7008 - ANO/YEAR 2012
26196092K	008753460	12,595	12,617	2794637	1.415,00	2837626		72104910	(1) POSIÇÃO / POSITION (1) - Início / Beginning: M - Meio / Middle; F - Fim / End DIREÇÃO / DIRECTION (2) T - Transversal / Transverse; L - Longitudinal / Longitudinal; D - Diagonal / Diagonal	(2) INCLUSÕES TIPO / TYPE A - Sulfeto / Sulphide B - Aluminato / Aluminate C - Silicato / Silicate D - Óxido / Oxide T - Total / Total SÉRIE F - Fina / Thin G - Grossa / Heavy	
										CERTIFICAMOS QUE O MATERIAL AQUI DESCRITO, FOI INSPECIONADO E APROVADO DE ACORDO COM AS ESPECIFICAÇÕES. QUE NÃO ESTÁ CONTAMINADO POR RADIOATIVIDADE ACIMA DOS LIMITES NORMAIS E QUE O MATERIAL NÃO SOFREU CONTAMINAÇÃO POR MERCÚRIO DURANTE O SEU PROCESSO DE FABRICAÇÃO. / WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN SATISFACTORY INSPECTED IN ACCORDANCE WITH THE SPECIFICATIONS, HAS NOT BEEN CONTAMINATED BY ANY RADIOACTIVITY ABOVE NORMAL BACKGROUND LEVELS AND HAS NOT COME INTO CONTACT WITH ANY MERCURY BEARING INSTRUMENTS OR MERCURE CONTAMINANTS DURING ITS PRODUCTIVE PROCESS. PROCESSO DE FABRICAÇÃO: DECAPAGEM - LAMINADOR A FRIO CONTÍNUO - RECOZIMENTO EM CAIXA - LAMINADOR DE ENCRUAMENTO - RECOZIMENTO CONTÍNUO - GALVANIZAÇÃO. / MANUFACTURING PROCESS: PICKLING LINE - TANDEM COLD MILL- BATCH ANNEALING FURNACE - SKIN-PASS MILL - ANNEALING FURNACE - CONTINUOUS HOT-DIP GALVANIZING LINE. CERTIFICAÇÕES: IATF 16949, ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001.	



Fernando Augusto Tontini
Gerência de Assistência Técnica a Clientes
Customer Technical Support Manager



Certificações

NBR 7008-3:2012 - ZAR 230

Nº do certificado 010137803301

Emitido em 26/08/2026

ARCELORMITTAL BRASIL S.A.		Certificado de Qualidade / Mill Sheet / Quality Certificate							Pág: 1 de 01			
		Ordem de Venda / Order No:		Nº do pedido do cliente / Buyer ref. No:		Nº pedido do consumidor / Customer Ref. No:		Nº do certificado / Certificate		Data de emissão / Issue Date:		
Usina / Plant: ArcelorMittal Vega		203067334 / 000002		Desvio				010137803301		26.08.2026		
Rod. Olívio Nóbrega, km 11, s/n, Bairro Rocio Grande, CEP: 89.331-183, São Francisco do Sul, Santa Catarina, Telephone: +55 (47) 3233-2600		Consumidor / Customer: METAL LIGHT IND COM MOVEIS AÇO LTDA			Cliente final / End user: METAL LIGHT IND COM MOVEIS AÇO LTDA			Part Number: CONFORME NORMA				
Aplicação / Application: CONSTRUÇÃO CIVIL E PERFILAÇÃO - DRYWALL / CIVIL CONSTRUCTION AND PROFILING - DRYWALL		Produto / Product: Bobina Galvanizada a Quente (GI) / Hot Dip Galvanized Coil (GI)		Norma do Produto / Product Standard: NBR 7008-3:2012 - ZAR 230			Revestimento / Coating: Z 350		Pós-tratamento/ Post-treatment: CROMATIZAÇÃO		Revestimento Especial / Special coating:	
Espessura / Thickness:(MM) 0,95		Largura / Width: (MM) 1.200		Borda / Edge: Natural	Tipo de dimensão / type of dimension: Nominal	Óleo / Oil: Não/No	Tipo de Óleo/ Oil Type	Aspecto Superficial / Surface Aspect: X	Cond. Especial / Special Cond.: NORMAL		Nº Protocolo / No Protocol: Solda / Weld: Não / No	

Composição Química/ Chemical Composition (%) - L = Análise de Panela / Ladle Analysis - P = Análise de Produto / Product Analysis

Corrida	Cód.	Início(m)	Fim(m)	C	Si	Mn	P	S	Al	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Nb	N	Sn	Ti	B	Ca						
9401453	L	0	1000	0,0314	0,0190	0,2100	0,0100	0,0049	0,0440	0,0350	0,0100	0,0240	0,0020	0,0000	0,0000	0,0019	0,0020	0,0010	0,0000	0,0000						

Nº Amostra / Sample Nº	Início / Begin (m)	Fim / End (m)	Tração / Tensile Unidade / Unit = MPA Base / Basis = 50						Anisotropia / Anisotropy				Valor BH / BH Value	LEIT Lim. Escam. após Trat. Térmico	Dobramento / Bending Base :		Dureza / Hardness Test:		Embutimento / Cupping test	Rugosidade / roughness	Densidade de picos / Peaks	Expansão de furo / hole expansion	Grão/ Gr.Sz	Inclusões / Inclusion				Revestimento / Coating			
			Pos - Dir / Position- Direction	LE / YS	LR / TS	Razão EI / Yield Ratio (%)	Along / Elong (%)	Alu Alongamento Uniforme	n	r	n	r			Pos - Dir / Position- Direction	Julg / Judgment (Ângulo / Ratio)	Posição / Position	Média/ Average						TGF / FGS					Ens. Aderência / Adherence test	Face superior / Top side	Face inferior / Bottom side
2842565	0	1000	MT	291	350	83	41,6											0	0		0							APROV	(G/M2) 177	(G/M2) 189	(G/M2) 366

Num.Lote / lot ID	NºNFe / Issue Number	Peso liq. / Net weight t	Peso Bruto / Gross Wheight(t)	Corrida / Heat No	Comp.Real / Real Length(m)	Amostra 1 / Sample 1	Amostra 2 / Sample 2	NCM	Códigos / Codes		Obs.	CERTIFICAMOS QUE O MATERIAL AQUI DESCRITO, FOI INSPECIONADO E APROVADO DE ACORDO COM AS ESPECIFICAÇÕES, QUE NÃO ESTÁ CONTAMINADO POR RADIOATIVIDADE ACIMA DOS LIMITES NORMAIS E QUE O MATERIAL NÃO SOFREU CONTAMINAÇÃO POR MERCÚRIO DURANTE O SEU PROCESSO DE FABRICAÇÃO. / WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN SATISFACTORY INSPECTED IN ACCORDANCE WITH THE SPECIFICATIONS, HAS NOT BEEN CONTAMINATED BY ANY RADIOACTIVITY ABOVE NORMAL BACKGROUND LEVELS AND HAS NOT COME INTO CONTACT WITH ANY MERCURY BEARING INSTRUMENTS OR MERCURE CONTAMINANTS DURING ITS PRODUCTIVE PROCESS. PROCESSO DE FABRICAÇÃO: DECAPAGEM - LAMINADOR A FRIO CONTÍNUO - RECOZIMENTO EM CAIXA - LAMINADOR DE ENCRUAMENTO - RECOZIMENTO CONTÍNUO - GALVANIZAÇÃO. / MANUFACTURING PROCESS: PICKLING LINE - TANDEM COLD MILL- BATCH ANNEALING FURNACE - SKIN-PASS MILL - ANNEALING FURNACE - CONTINUOUS HOT-DIP GALVANIZING LINE. CERTIFICAÇÕES: IATF 16949, ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001.	 Fernando Augusto Tontini Gerência de Assistência Técnica a Clientes Customer Technical Support Manager
26225713A	008753464	8,895	8,915	9401453	1.000,00	2842565		72104910	(1) POSIÇÃO / POSITION (1) I - Início / Beginnning: M - Meio / Middle; F - Fim / End DIREÇÃO / DIRECTION (2) T - Transversal / Transverse; L - Longitudinal / Longitudinal; D - Diagonal / Diagonal	(2) INCLUSÕES TIPO / TYPE A - Sulfeto / Sulphide B - Aluminato / Aluminate C - Silicato / Silicate D - Óxido / Oxide T - Total / Total SÉRIE F - Fina / Thin G - Grossa / Heavy			



Certificações

NBR 7008-3:2012 - ZAR 230

Nº do certificado 010137159401

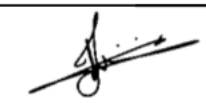
Emitido em 26/08/2026

ARCELORMITTAL BRASIL S.A.			Certificado de Qualidade / Mill Sheet / Quality Certificate										Pág: 1 de 01	
			Ordem de Venda / Order No:		Nº do pedido do cliente / Buyer ref. No:			Nº pedido do consumidor / Customer Ref. No:		Nº do certificado / Certificate		Data de emissão / Issue Date:		
Usina / Plant: ArcelorMittal Vega			203067334 / 000002		Desvio					010137159401		26.08.2026		
Rod. Olívio Nóbrega, km 11, s/n, Bairro Rocio Grande, CEP: 89.331-183, São Francisco do Sul, Santa Catarina, Telephone: +55 (47) 3233-2600			Consumidor / Customer: METAL LIGHT IND COM MOVEIS AÇO LTDA				Cliente final / End user: METAL LIGHT IND COM MOVEIS AÇO LTDA				Part Number: CONFORME NORMA			
Aplicação / Application: CONSTRUÇÃO CIVIL E PERFILAÇÃO - DRYWALL / CIVIL CONSTRUCTION AND PROFILING - DRYWALL		Produto / Product: Bobina Galvanizada a Quente (GI) / Hot Dip Galvanized Coil (GI)		Norma do Produto / Product Standard: NBR 7008-3:2012 - ZAR 230			Revestimento / Coating: Z 350		Pós-tratamento/ Post-treatment: CROMATIZAÇÃO		Revestimento Especial / Special coating:			
Espessura / Thickness:(MM) 0,95		Largura / Width: (MM) 1.200		Borda / Edge: Natural	Tipo de dimensão / type of dimension: Nominal	Óleo / Oil: Não/No	Tipo de Óleo/ Oil Type	Aspecto Superficial/ Surface Aspect: X	Cond. Especial / Special Cond.:		Nº Protocolo / No Protocol:		Solda / Weld: Não / No	
									NORMAL					

Composição Química/ Chemical Composition (%) - L = Análise de Panela / Ladle Analysis - P = Análise de Produto / Product Analysis

Corrida	Cód.	Início(m)	Fim(m)	C	Si	Mn	P	S	Al	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Nb	N	Sn	Ti	B	Ca						
2804871	L	0	1349	0,0248	0,0110	0,1740	0,0100	0,0064	0,0260	0,0110	0,0080	0,0150	0,0030	0,0000	0,0011	0,0027	0,0010	0,0010	0,0001	0,0002						

Nº Amostra / Sample Nº	Início / Begin (m)	Fim / End (m)	Tração / Tensile Unidade / Unit = MPA Base / Basis = 50					Anisotropia / Anisotropy				Valor BH / BH Value	LEIT Lim. Escam. após Trat. Térmico	Dobramento / Bending Base :		Dureza / Hardness Test:		Embutimento / Cupping test	Rugosidade / roughness	Densidade de picos / Peaks	Expansão de furo / hole expansion	Grão/ Gr.Sz	Inclusões / Inclusion				Revestimento / Coating			
			Pos. Dir / Position - Direction	LE / YS	LR / TS	Razão EI / Yield Ratio (%)	Along / Elong (%)	AUI Alongamento Uniforme	n	r	n			r	Posição / Position	Média / Average	Ens. Aderência / Adherence test						Face superior / Top side	Face inferior / Bottom side	Total					
2850506	0	1349	MT	296	338	87	46,8											0	0		0					APROV	(G/M2) 179	(G/M2) 188	(G/M2) 367	

Num.Lote / lot ID	NºNFe / Issue Number	Peso liq. / Net weight t	Peso Bruto / Gross Wheight(t)	Corrida / Heat No	Comp.Real / m Real Length(m)	Amostra 1 / Sample 1	Amostra 2 / Sample 2	NCM	Códigos / Codes		Obs.	COUNTRY OF MELT AND POUR: BRAZIL NORMA/STANDARD: NBR 7008 - ANO/YEAR 2012
26276293F	008753452	12,080	12,102	2804871	1.349,00	2850506		72104910	(1) POSIÇÃO / POSITION (1) I - Início / Beginning; M - Meio / Middle; F - Fim / End DIREÇÃO / DIRECTION (2) T - Transversal / Transverse; L - Longitudinal / Longitudinal; D - Diagonal / Diagonal	(2) INCLUSÕES TIPO / TYPE A - Sulfeto / Sulphide B - Aluminato / Aluminate C - Silicato / Silicate D - Óxido / Oxide T - Total / Total SÉRIE F - Fina / Thin G - Grossa / Heavy		
									CERTIFICAMOS QUE O MATERIAL AQUI DESCRITO, FOI INSPECIONADO E APROVADO DE ACORDO COM AS ESPECIFICAÇÕES, QUE NÃO ESTÁ CONTAMINADO POR RADIOATIVIDADE ACIMA DOS LIMITES NORMAIS E QUE O MATERIAL NÃO SOFREU CONTAMINAÇÃO POR MERCÚRIO DURANTE O SEU PROCESSO DE FABRICAÇÃO. / WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN SATISFACTORY INSPECTED IN ACCORDANCE WITH THE SPECIFICATIONS, HAS NOT BEEN CONTAMINATED BY ANY RADIOACTIVITY ABOVE NORMAL BACKGROUND LEVELS AND HAS NOT COME INTO CONTACT WITH ANY MERCURY BEARING INSTRUMENTS OR MERCURE CONTAMINANTS DURING ITS PRODUCTIVE PROCESS. PROCESSO DE FABRICAÇÃO: DECAPAGEM - LAMINADOR A FRIO CONTÍNUO - RECOZIMENTO EM CAIXA - LAMINADOR DE ENCRUAMENTO - RECOZIMENTO CONTÍNUO - GALVANIZAÇÃO. / MANUFACTURING PROCESS: PICKLING LINE - TANDEM COLD MILL- BATCH ANNEALING FURNACE - SKIN-PASS MILL - ANNEALING FURNACE - CONTINUOUS HOT-DIP GALVANIZING LINE. CERTIFICAÇÕES: IATF 16949, ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001.		 Fernando Augusto Tontini Gerência de Assistência Técnica a Clientes Customer Technical Support Manager	



Certificações

NBR 7008-3:2012 - ZAR 230

Nº do certificado 010137286601

Emitido em 26/08/2026

ARCELORMITTAL BRASIL S.A.		Certificado de Qualidade / Mill Sheet / Quality Certificate										Pág: 1 de 01							
		Ordem de Venda / Order No:		Nº do pedido do cliente / Buyer ref. No:			Nº pedido do consumidor / Customer Ref. No:		Nº do certificado / Certificate		Data de emissão / Issue Date:								
Usina / Plant: ArcelorMittal Vega		203067334 / 000002		Desvio			010137286601		26.08.2026										
Rod. Olívio Nóbrega, km 11, s/n, Bairro Rocio Grande, CEP: 89.331-183, São Francisco do Sul, Santa Catarina, Telefone: +55 (47) 3233-2600		Consumidor / Customer: METAL LIGHT IND COM MOVEIS AÇO LTDA					Cliente final / End user: METAL LIGHT IND COM MOVEIS AÇO LTDA				Part Number: CONFORME NORMA								
Aplicação / Application:		Produto / Product:		Norma do Produto / Product Standard:			Revestimento / Coating:		Pós-tratamento/ Post-treatment:		Revestimento Especial / Special coating:								
CONSTRUÇÃO CIVIL E PERFILAÇÃO - DRYWALL / CIVIL CONSTRUCTION AND PROFILING - DRYWALL		Bobina Galvanizada a Quente (GI) / Hot Dip Galvanized Coil (GI)		NBR 7008-3:2012 - ZAR 230			Z 350		CROMATIZAÇÃO										
Espessura / Thickness:(MM)		Largura / Width: (MM)		Borda / Edge:		Tipo de dimensão / type of dimension:		Óleo / Oil:		Tipo de Óleo/ Oil Type		Aspecto Superficial/ Surface Aspect:		Cond. Especial / Special Cond.:		Nº Protocolo / No Protocol:		Solda / Weld:	
0,95		1.200		Natural		Nominal		Não/No		Óil Type		X		NORMAL				Não / No	

Composição Química/ Chemical Composition (%) - L = Análise de Panela / Ladle Analysis - P = Análise de Produto / Product Analysis

Corrida	Cód.	Início(m)	Fim(m)	C	Si	Mn	P	S	Al	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Nb	N	Sn	Ti	B	Ca						
9401453	L	0	1000	0,0314	0,0190	0,2100	0,0100	0,0049	0,0440	0,0350	0,0100	0,0240	0,0020	0,0000	0,0000	0,0019	0,0020	0,0010	0,0000	0,0000						

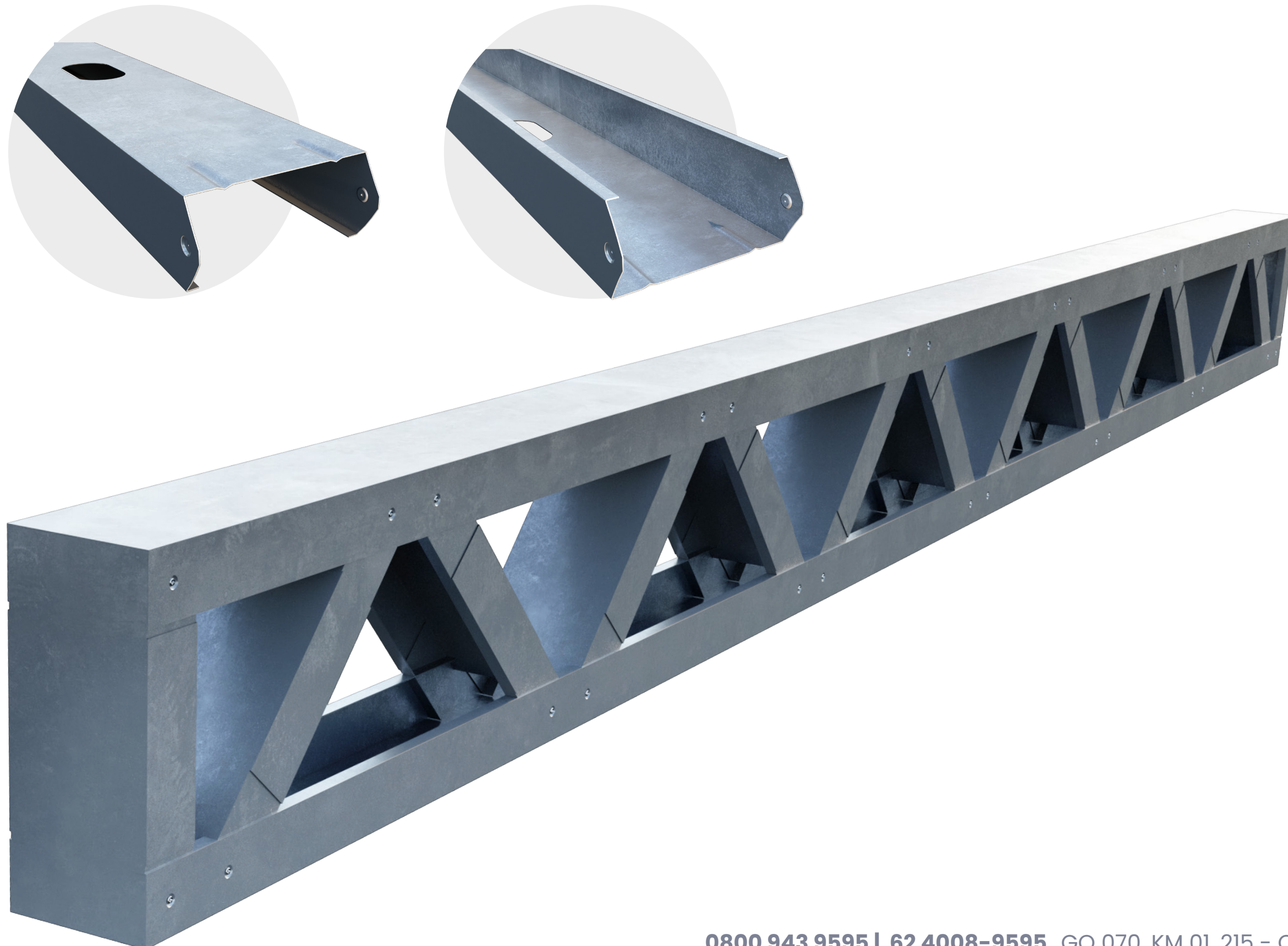
Nº Amostra / Sample Nº	Início / Begin (m)	Fim / End (m)	Tração / Tensile Unidade / Unit = MPA Base / Basis = 50					Anisotropia / Anisotropy				Valor BH / BH Value	LETT Lim. Escam. após trat. Térmico	Dobramento / Bending Base :		Dureza / Hardness Test:		Embutimento / Cupping test	Rugosidade / roughness	Densidade de picos / Peaks	Expansão de furo / hole expansion	Grão/ Gr.Sz	Inclusões / Inclusion					Revestimento / Coating			
			Pos. Dir / Position- Direction	LE / YS	LR / TS	Razão EI / Yield Ratio (%)	Along / Elong (%)	AU Alongamento Uniforme	n	r	n			r	Pos. Dir / Position- Direction	Julg. Judgment (Ângulo / Ratio)	Posição / Position						Média/ Average	TGF / FGS					Ens. Aderência / Adherence test	Face superior / Top side	Face inferior / Bottom side
2842565	0	1000	MT	291	350	83	41,6											0	0		0						APROV	(G/M2) 176	(G/M2) 176	(G/M2) 352	

Num.Lote / lot ID	NºNFº / Issue Number	Peso liq. / Net weight t	Peso Bruto / Gross Wheight(t)	Corrida / Heat No	Comp.Real / Real Length(m)	Amostra 1 / Sample 1	Amostra 2 / Sample 2	NCM	Códigos / Codes		Obs.	CERTIFICAMOS QUE O MATERIAL AQUI DESCRITO, FOI INSPECIONADO E APROVADO DE ACORDO COM AS ESPECIFICAÇÕES. QUE NÃO ESTÁ CONTAMINADO POR RADIOATIVIDADE ACIMA DOS LIMITES NORMAIS E QUE O MATERIAL NÃO SOFREU CONTAMINAÇÃO POR MERCÚRIO DURANTE O SEU PROCESSO DE FABRICAÇÃO. / WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN SATISFACTORY INSPECTED IN ACCORDANCE WITH THE SPECIFICATIONS, HAS NOT BEEN CONTAMINATED BY ANY RADIOACTIVITY ABOVE NORMAL BACKGROUND LEVELS AND HAS NOT COME INTO CONTACT WITH ANY MERCURY BEARING INSTRUMENTS OR MERCURE CONTAMINANTS DURING ITS PRODUCTIVE PROCESS. PROCESSO DE FABRICAÇÃO: DECAPAGEM - LAMINADOR A FRIO CONTÍNUO - RECOZIMENTO EM CAIXA - LAMINADOR DE ENCRUAMENTO - RECOZIMENTO CONTÍNUO - GALVANIZAÇÃO. / MANUFACTURING PROCESS: PICKLING LINE - TANDEM COLD MILL- BATCH ANNEALING FURNACE - SKIN-PASS MILL - ANNEALING FURNACE - CONTINUOUS HOT-DIP GALVANIZING LINE. CERTIFICAÇÕES: IATF 16949, ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001.
26226624F	008753466	8,895	8,915	9401453	1.000,00	2842565		72104910	(1) POSIÇÃO / POSITION (1) I - Início / Beginning; M - Meio / Middle; F - Fim / End DIREÇÃO / DIRECTION (2) T - Transversal / Transverse; L - Longitudinal / Longitudinal; D - Diagonal / Diagonal	(2) INCLUSÕES TIPO / TYPE A - Sulfeto / Sulphide B - Aluminato / Aluminate C - Silicato / Silicate D - Óxido / Oxide T - Total / Total SÉRIE F - Fina / Thin G - Grossa / Heavy		


Fernando Augusto Tontini
Gerência de Assistência Técnica a Clientes
Customer Technical Support Manager



Conheça o produto: Metal Light® Steel Frame



Especificações

Detalhes Técnicos

Tipo de aço

Aço ZAR230. Camada de zinco Z275 ou Z350. Temos certificação de qualidade do Aço fornecido pela usina!

Dimensões dos perfis

89, 140 e 200mm

Espessuras

0,80 a 2mm

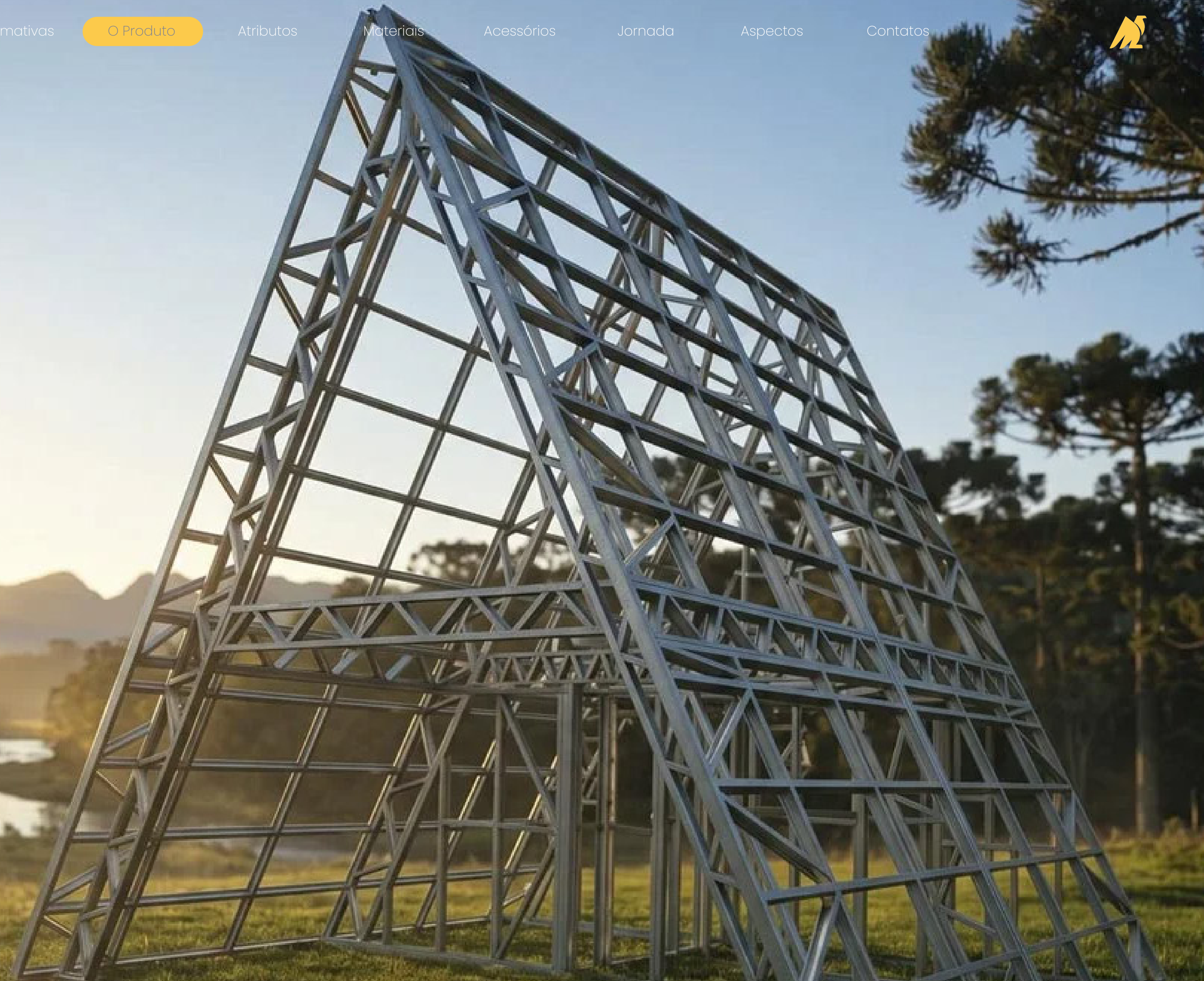
Garantia

05 anos para os perfis



Construir com pressa custa caro. Construir com precisão, não.

Estrutura em aço de alta resistência, acabamentos nobres e a solidez de um grupo industrial com mais de 35 anos de história. Uma nova forma de construir experiências memoráveis.





Aço ZAR230. Camada de zinco Z275 ou Z350: Precisão e qualidade industrial

Aço de alta resistência com limite de escoamento alto, que reflete em mais solidez e resistência contra ventos e cargas que serão aplicadas no empreendimento.

Esse aço é definido pela normativa ABNT NBR 16970, como ideal por já possuir uma camada de zinco previamente aplicada com espessura de Z275 (275 g/m²) para ambientes urbanos e rurais e Z350 (350 g/m²) para ambientes agressivos marinhos, esta proteção evita o início do processo de corrosão, mantendo toda garantia do empreendimento.



Agilidade em obra

Velocidade de instalação devido a aplicação de materiais de fácil instalação, usando apenas ferramentas elétricas, mão de obra mais simples de encontrar no mercado.



Pontualidade

Projetos entregues com maior velocidade e sempre respeitando os prazos acordados, possuímos mais de 25 meses sem reclamações no Reclame Aqui Brasil!

ReclameAQUI



Benefícios

Material mais compacto, mantendo organização e logística da obra.



Fixações de alta resistência

Utilização de parafusos e elementos de fixação especificados para sistemas Steel Frame de acordo com NBR 16970-1:2022.



Projetos estruturais

Projetos desenvolvidos conforme as normas técnicas aplicáveis, considerando as características da edificação, ações atuantes e condições de utilização.



Sistemas de fechamento

Compatibilidade com diferentes soluções de fechamento, permitindo a utilização de placas, membranas e isolamentos conforme as especificações do projeto.



Proteção contra água

Utilização de membranas e soluções de proteção à água conforme a composição do sistema de fechamento, contribuindo para a proteção da edificação contra a entrada de umidade.



Prazo de garantia

São 05 anos de garantia.



Proteção termoacústica

Incorporação de materiais isolantes, como lã de vidro e outros sistemas de isolamento, contribuindo para o desempenho térmico e acústico da edificação.



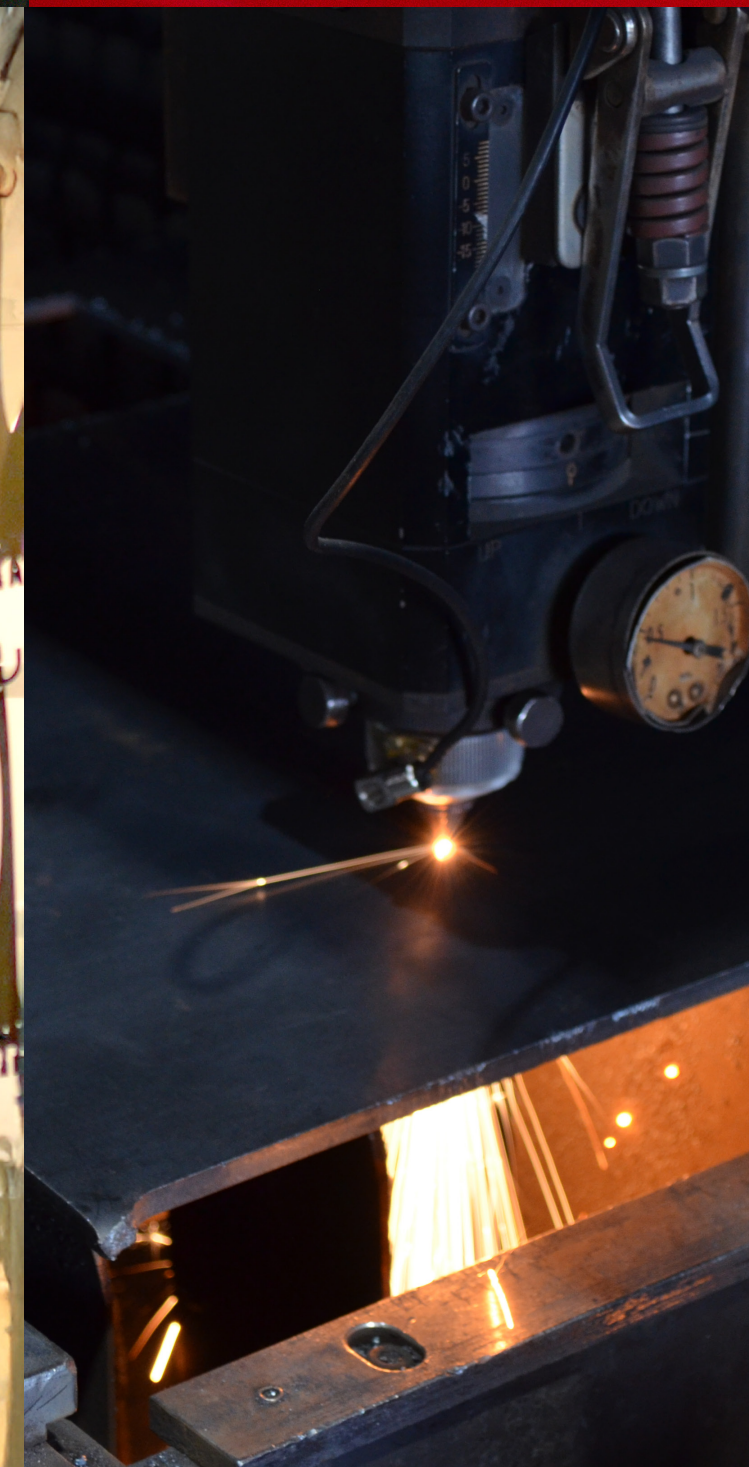
Otimização de materiais

Sistema industrializado que permite maior precisão na quantificação e utilização dos materiais, contribuindo para a redução de desperdícios no processo construtivo.



Menor consumo de água na obra

O processo construtivo a seco reduz a necessidade de utilização de água durante a execução de diversas etapas da obra.





Materiais

1. Parafusaria

Ficha Técnica:

Acabamento: **ORGANO METÁLICO**

Bitola: **4,8 MM**

Comprimento: **19 MM**

Tamanho da chave: **CHAVE Nº 2**

Peso: **0,237 KG**

Padrão de Embalagem: **1 CENTO**

Origem: **NACIONAL**

Teste de Resistência Salt Spray: **2.000 HORAS**

Unidade de Venda: **CENTOS**

Sistema da Rosca: **AUTOATARRAXANTE**

Forma da Rosca: **INTEIRA**

Modelo: **STEEL FRAME**

Tipo da Cabeça: **FLANGEADA**

Tipo de ponta: **BROCA**

Tipo de fenda: **PHILLIPS**

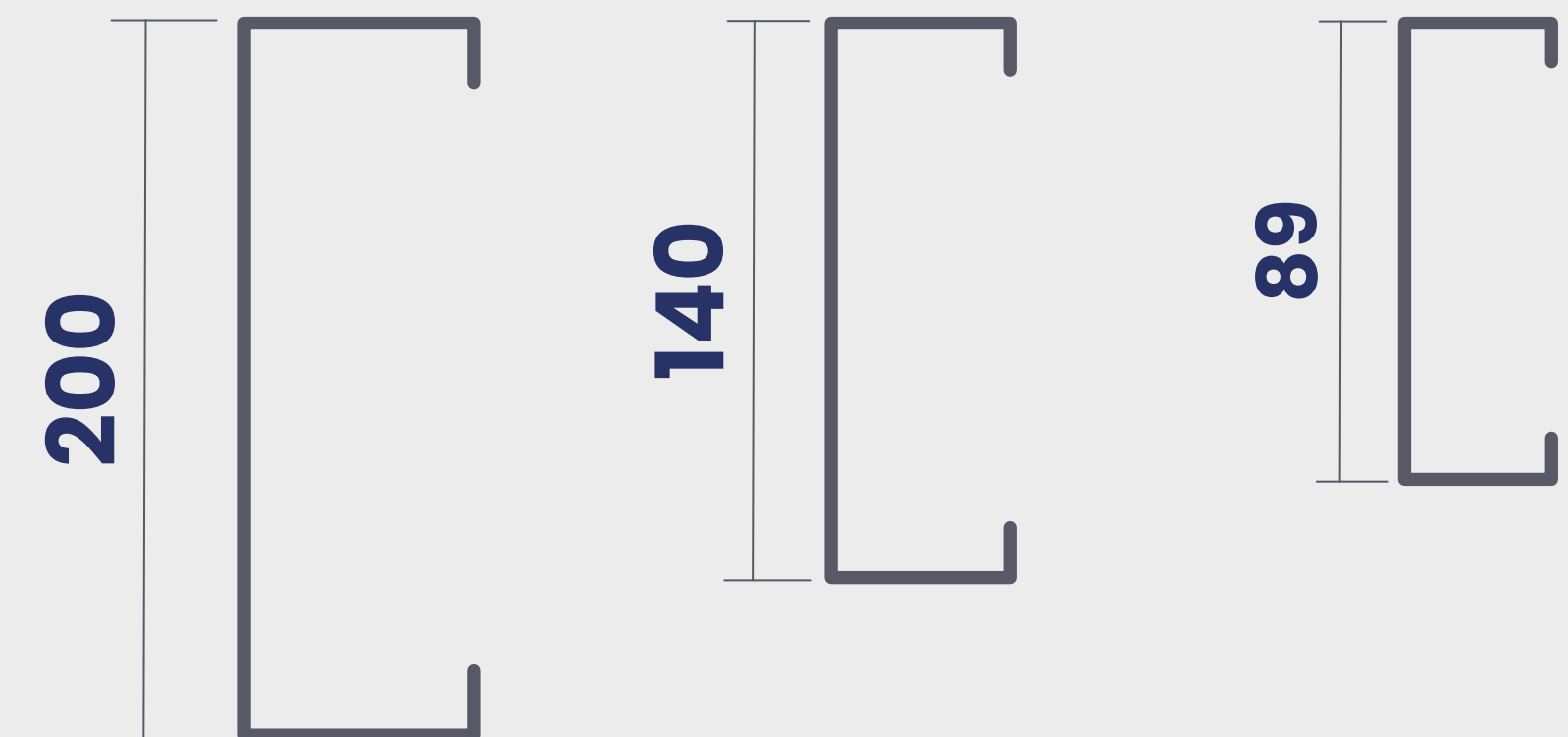
Material: **AÇO BAIXO CARBONO**

Norma Mecânica: **ISO 10666**

2. Perfis

Perfis Metal Light: **89, 140 e 200mm**

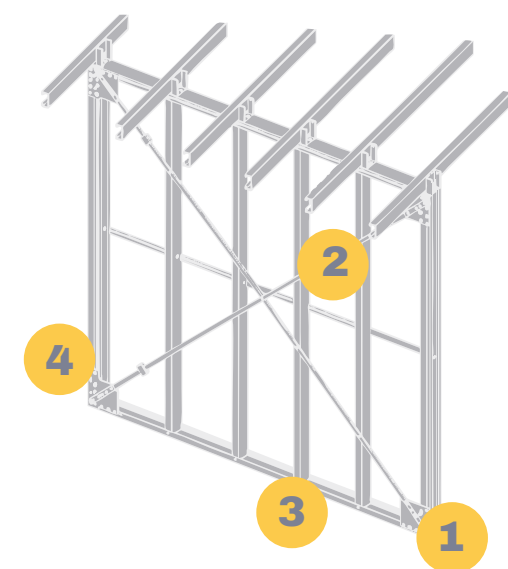
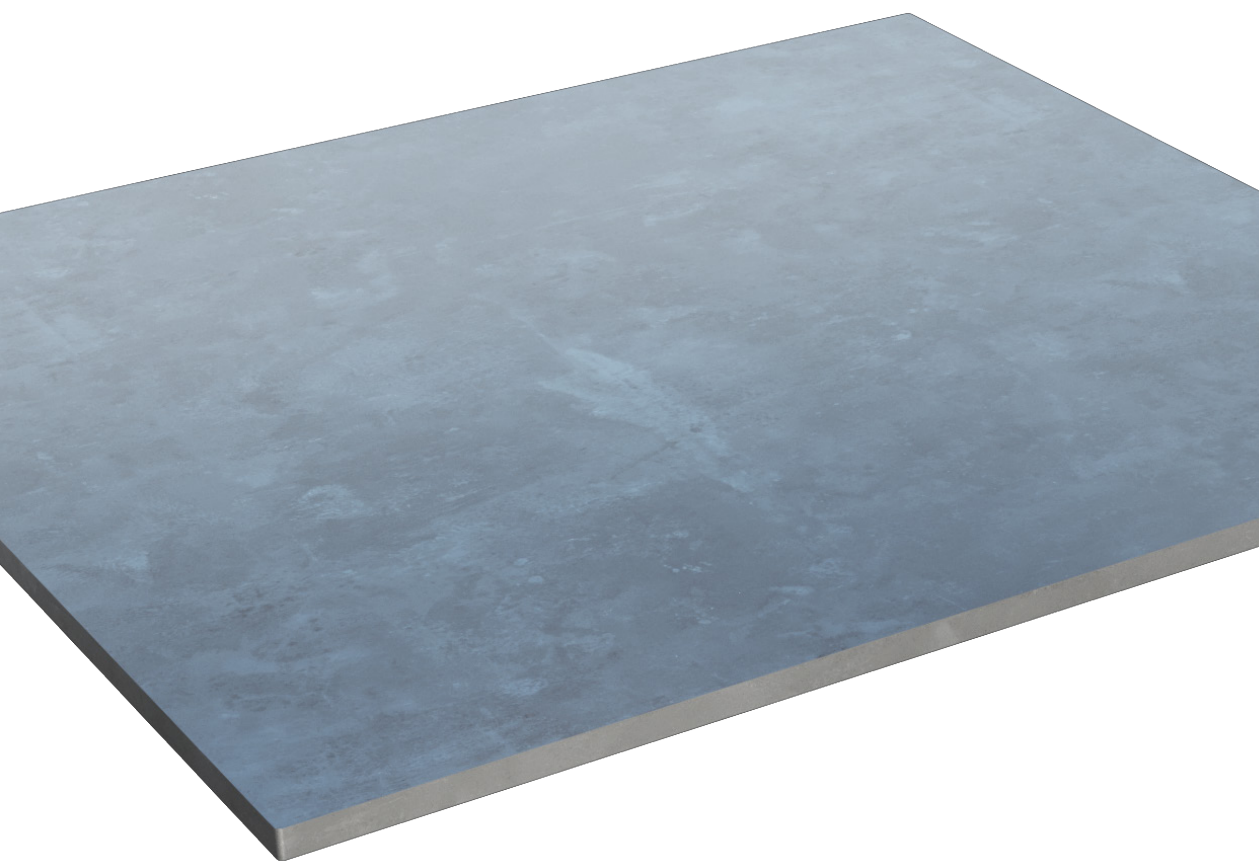
Espessuras: **0,80 a 2mm**





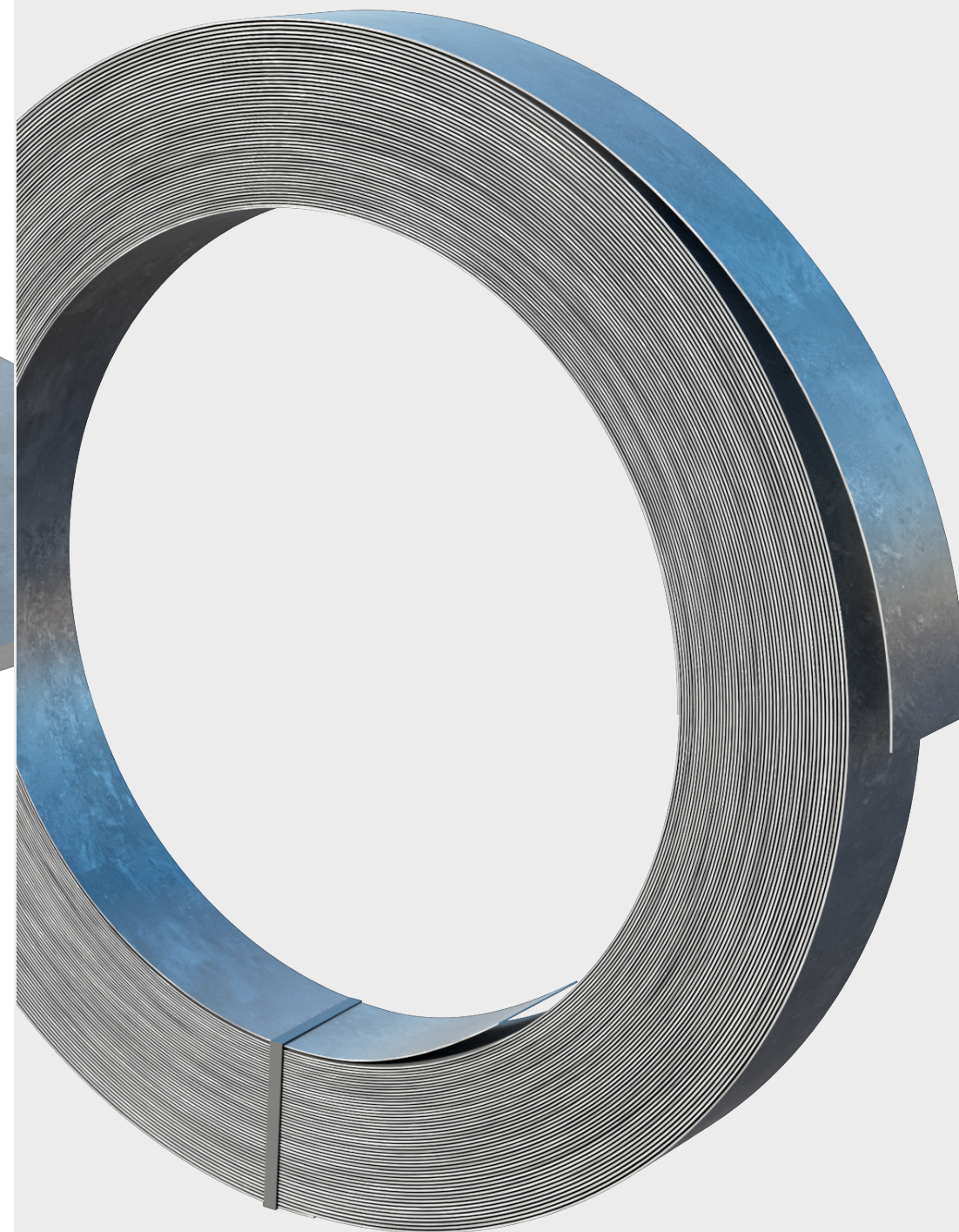
1

Chapa
Gusset



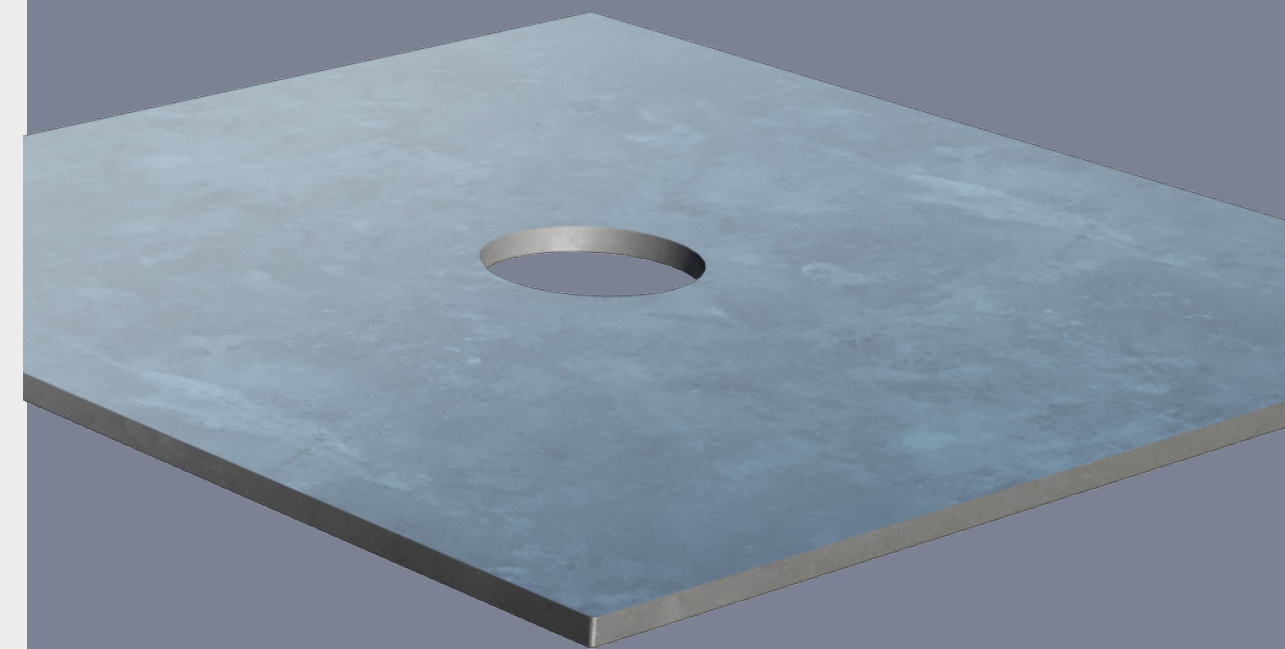
2

Fita de
contraventamento



3

Arruela de
ancoragem



4

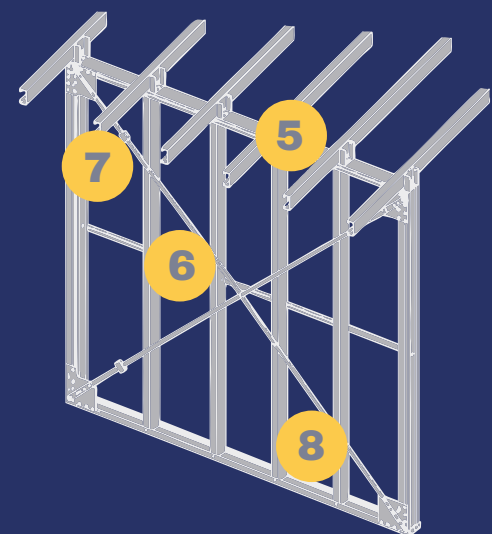
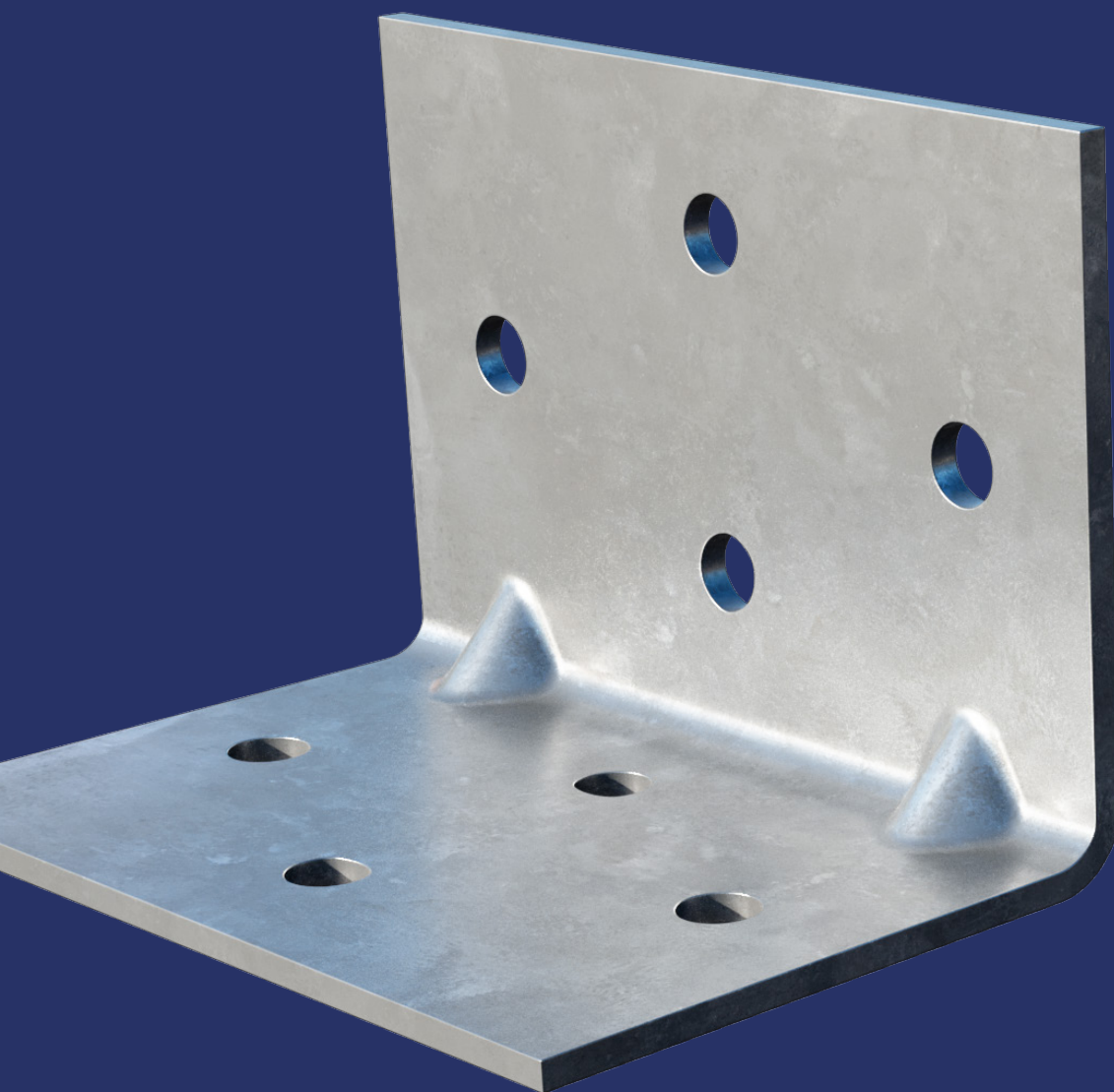
Ancoragem
HTT14





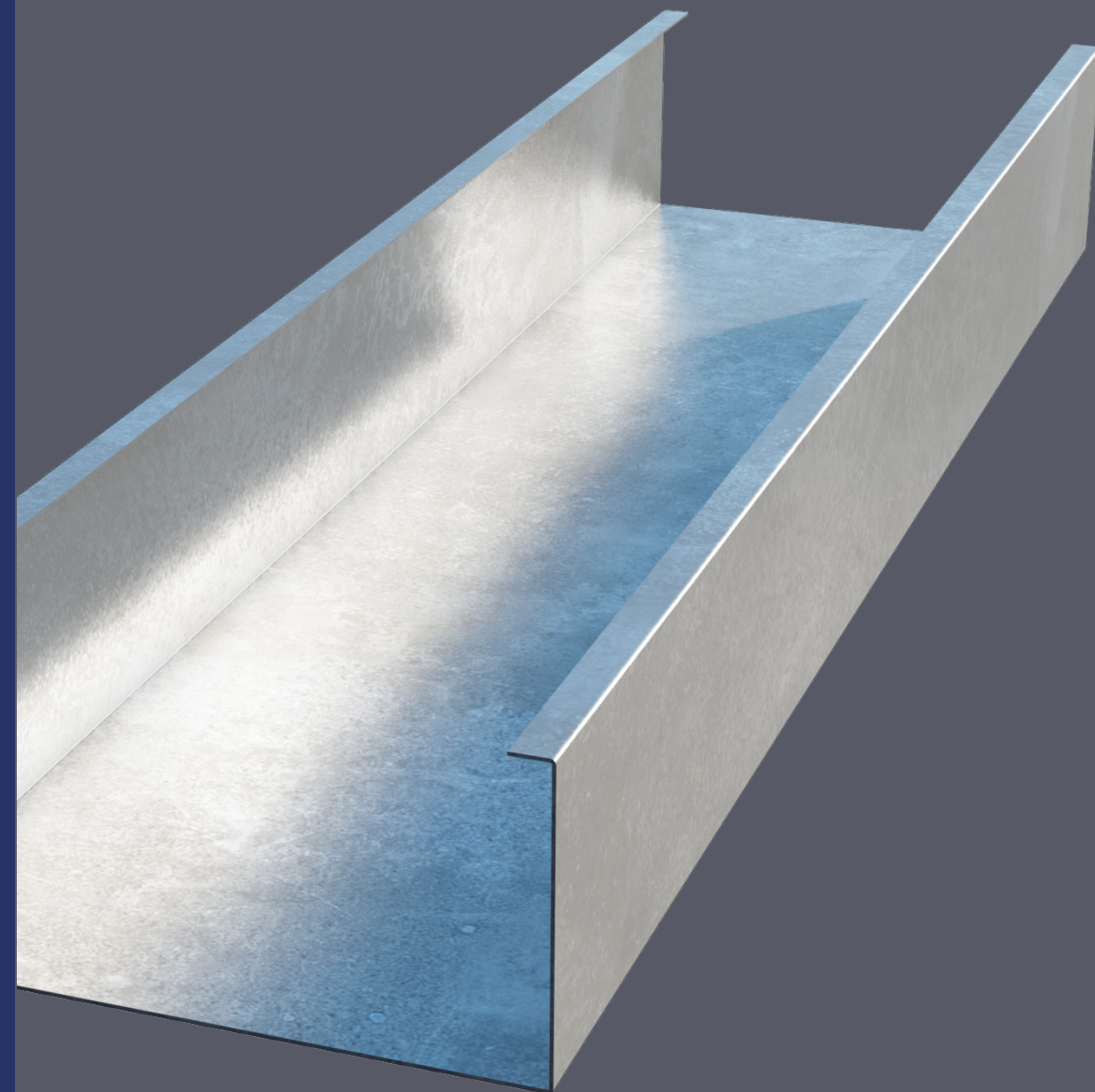
5

S-A 23



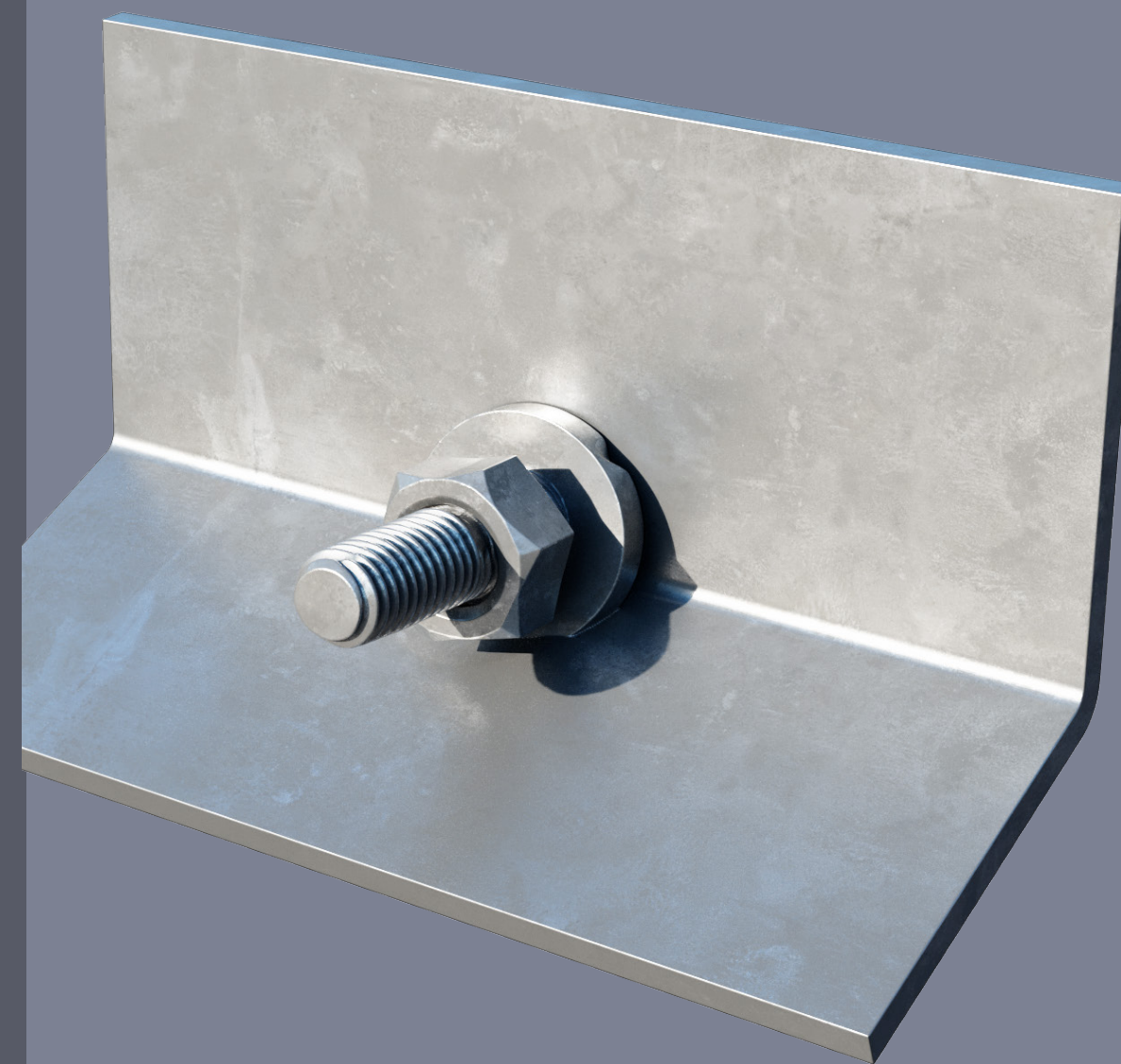
6

Reforço
metálico



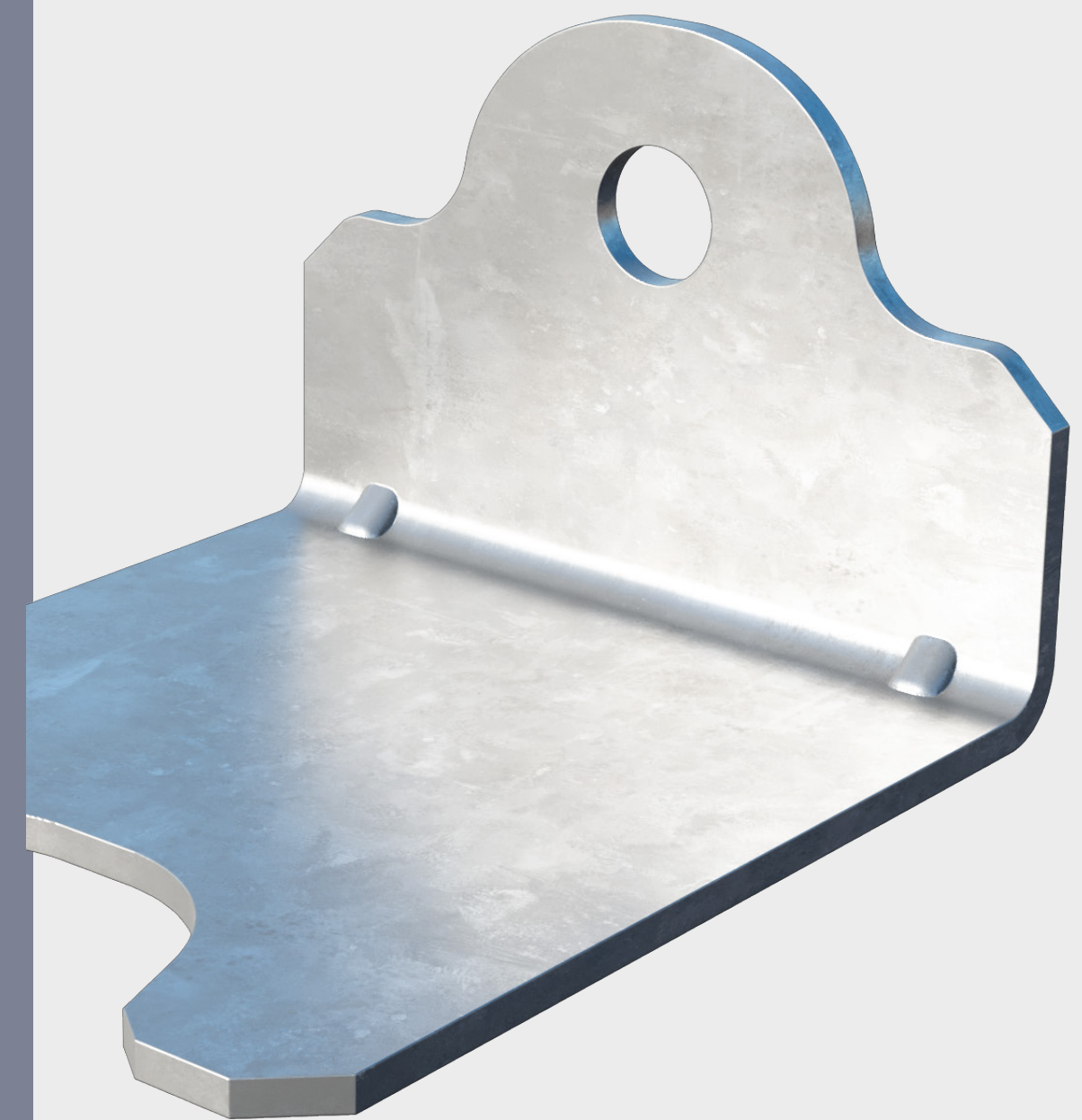
7

Tensor para fita de
contraventamento



8

Ancoragem
HTT14





Da arquitetura à obra: como funciona o processo do zero





Aspectos gerais do LSF



Fácil instalação

Industrialização e montagem a seco para mais agilidade na obra.



Rápido de construir

O tempo de construção é reduzido a um terço correspondente a uma construção de alvenaria.



Reciclável

O perfil de aço galvanizado Steel Frame® é 100% reciclável.



Eficiência Energética

Soluções de isolamento e fechamento que contribuem para o conforto térmico e a eficiência da edificação.



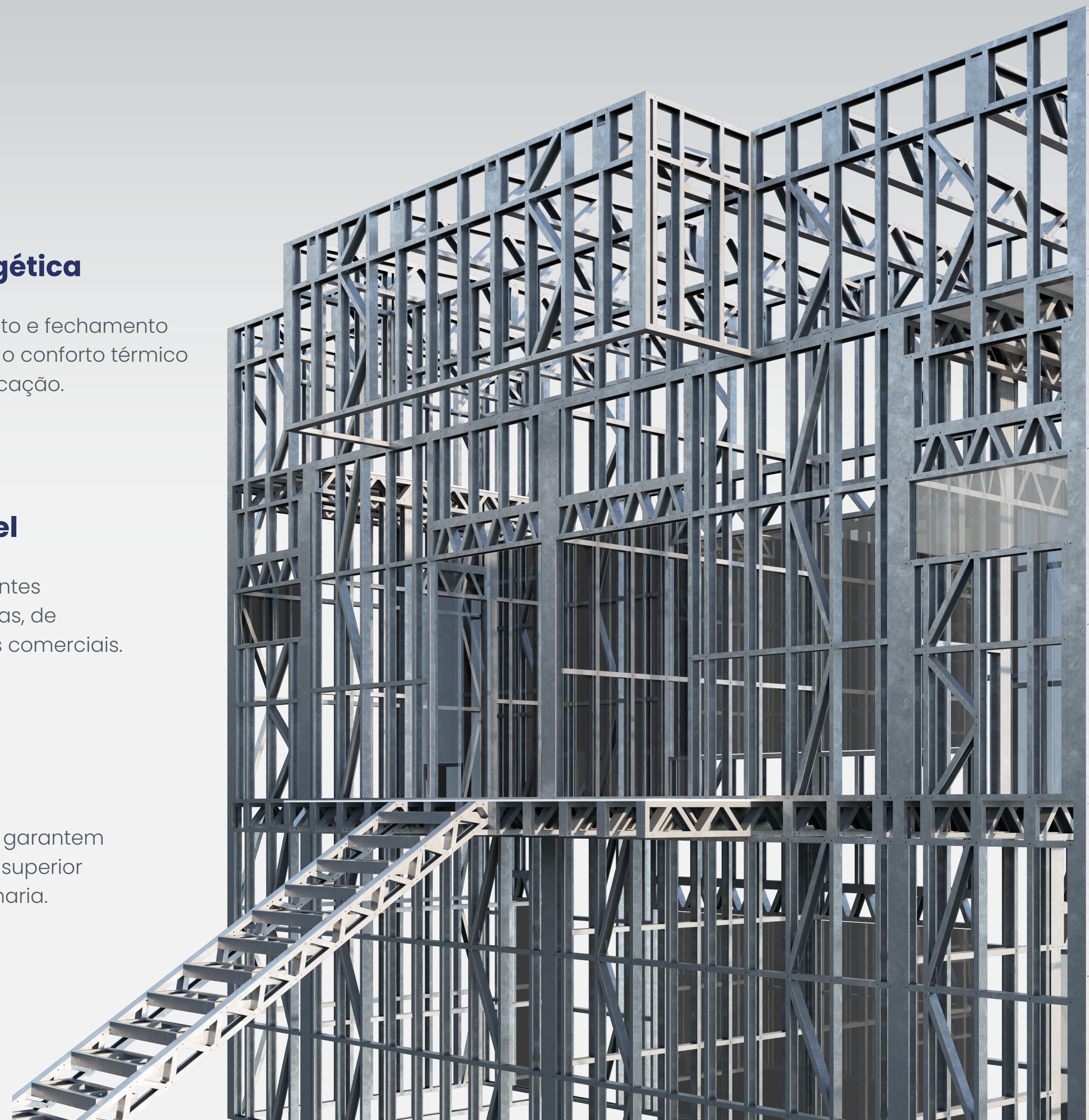
Desenho flexível

Liberdade para diferentes soluções arquitetônicas, de residências a projetos comerciais.



Durável

Os Perfis Steel Frame® garantem uma vida útil igual ou superior à construção de alvenaria.





MetalLight®
Steel Frame



0800 943 9595 | 62 4008-9595 GO 070, KM 01, 215 - Chácaras Recreio São Joaquim, Goiânia - GO, 74470-260